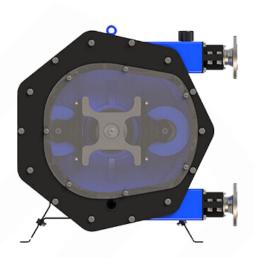




MODELO 155
13000 l/h
3,71 Lt/rotação
10 bar
80 ℃
55 mm.
NR, EPDM & NBR (Alimentação)
AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Ferro fundido (tinta em pó)
Alumínio Duro (anodizado)



PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS



- MANGUEIRA PERISTÁLTICA DE ÚLTIMA TECNOLOGIA

 POUPANÇA EM CONSUMO DE MANGUEIRAS E FACILIDADE
 DE INSTALAÇÃO. OTIMIZAÇÃO DO TEMPO DE PARAGEM.
- 2 FACILIDADE DE MONTAGEM, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO.

POUPANÇA NOS CUSTOS DE MANUTENÇÃO E FACILIDADE DE MONTAGEM. MENOR TEMPO DE PARAGEM.

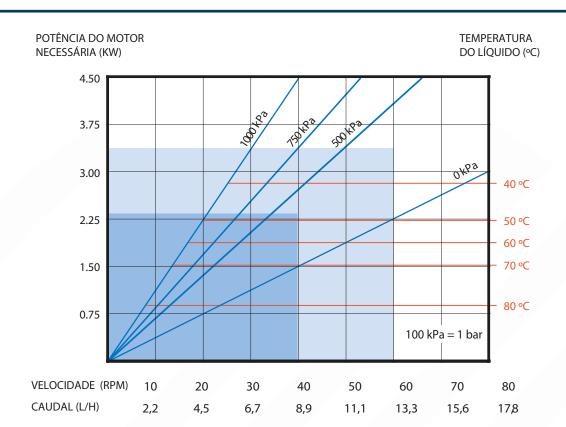
3 DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR

VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.

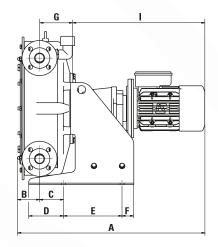
TECNOLOGIA DE ROLOS XXL

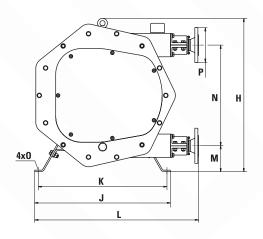
GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.





PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	360	650	810	1050





MODELO	A*	В	С	D	Е	F	G	Н	l*	J	K	L	М	N	0	Р
155	947,1	107	95	129	380	39,5	156,5	820	684	690	660	820	143	554	16	DN-50

^{*} Podem mudar em função do motoredutor.

