



	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO I17						
	Caudal Máximo (continuo)	500 l/h						
	Capacidade	0,109 Lt/rotação						
	Pressão Max. Descarga	10 bar						
	Temperatura Máxima	80 ℃						
	Diâmetro Interior	16 mm.						
	Material da Mangueira	NBR, EPDM, NBR (Alimentação) e Hypalon®						
	Material das Conexões	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)						
	Material do corpo da bomba	Alumínio fundido (tinta em pó)						
	Material dos Rolos	Alumínio Duro (anodizado)						



PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS



- MANGUEIRA PERISTÁLTICA DE ÚLTIMA TECNOLOGIA

 POUPANÇA EM CONSUMO DE MANGUEIRAS E FACILIDADE
 DE INSTALAÇÃO. OTIMIZAÇÃO DO TEMPO DE PARAGEM.
- PACILIDADE DE MONTAGEM, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO.

POUPANÇA NOS CUSTOS DE MANUTENÇÃO E FACILIDADE DE MONTAGEM. MENOR TEMPO DE PARAGEM.

3 DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR

VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.

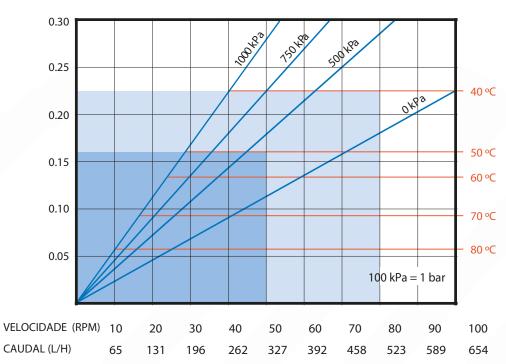
TECNOLOGIA DE ROLOS XXL

GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.

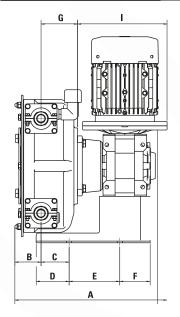


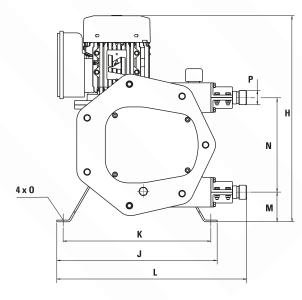


TEMPERATURA DO LÍQUIDO (°C)



PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	20	29	43	50





MODELO	A*	В	С	D	Е	F	G	Н	l*	J	K	L	М	N	0	Р
l17	291,1	55,6	61	79,5	120	25,5	66,5	436,5	170	320	285	377,6	63	195	12	BSP 3/4"

^{*} Podem mudar em função do motoredutor.

