



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO I12
Caudal Máximo (continuo)	205 l/h
Capacidade	0,043 Lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 ℃
Diâmetro Interior	13 mm.
Material da Mangueira	NBR, EPDM, NBR (Alimentação) e Hypalon®
Material das Conexões	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Material do corpo da bomba	Alumínio fundido (tinta em pó)
Material dos Rolos	Alumínio Duro (anodizado)



PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS



- MANGUEIRA PERISTÁLTICA DE ÚLTIMA TECNOLOGIA

 POUPANÇA EM CONSUMO DE MANGUEIRAS E FACILIDADE
 DE INSTALAÇÃO. OTIMIZAÇÃO DO TEMPO DE PARAGEM.
- 2 FACILIDADE DE MONTAGEM, OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO.

POUPANÇA NOS CUSTOS DE MANUTENÇÃO E FACILIDADE DE MONTAGEM. MENOR TEMPO DE PARAGEM.

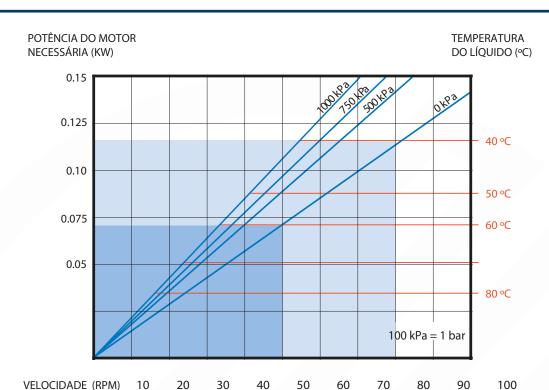
3 DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR

VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.

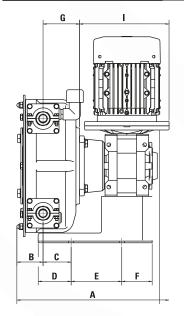
TECNOLOGIA DE ROLOS XXL

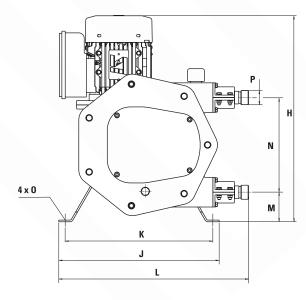
GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.





PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	14	17	19	22





MODELO	A*	В	С	D	Е	F	G	Н	l*	J	K	L	М	N	0	Р
l12	240,3	47,5	50	54,3	80	32,8	55,8	367	137	265	235	305	62	116	12	BSP 3/8"

^{*} Podem mudar em função do motoredutor.

CAUDAL (L/H)

