



Ficha Técnica

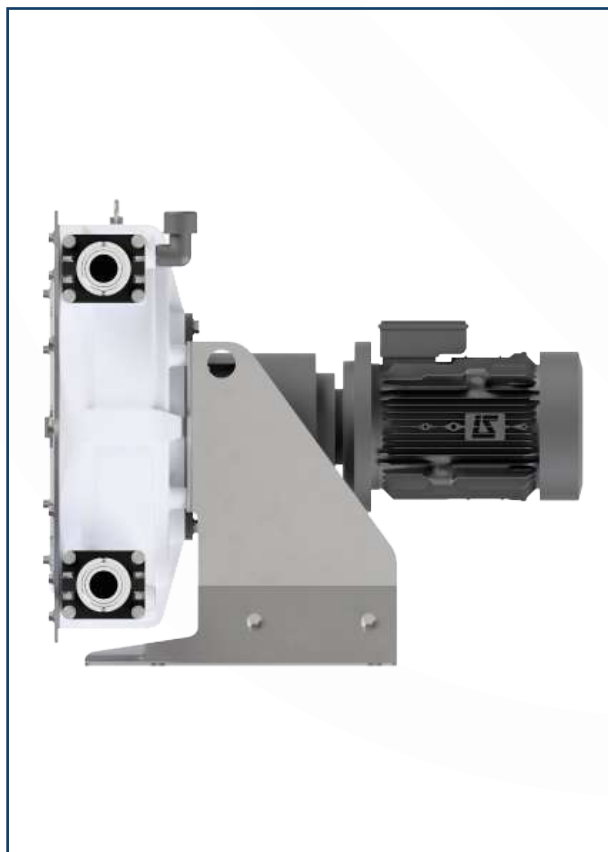
BOMBA PERISTÁLTICA F55



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO F55
Caudal Máximo (contínuo)	13000 l/h
Capacidade	3,71 Lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diâmetro Interior	55 mm.
Material da Mangueira	NBR Alimentar (FDA)
Material das Conexões	Aço Inoxidável AISI-316L
Tipo de Conexões	DIN-11851, TRI-CLAMP
Material do corpo da bomba	Fundição Ferro (tinta em pó)



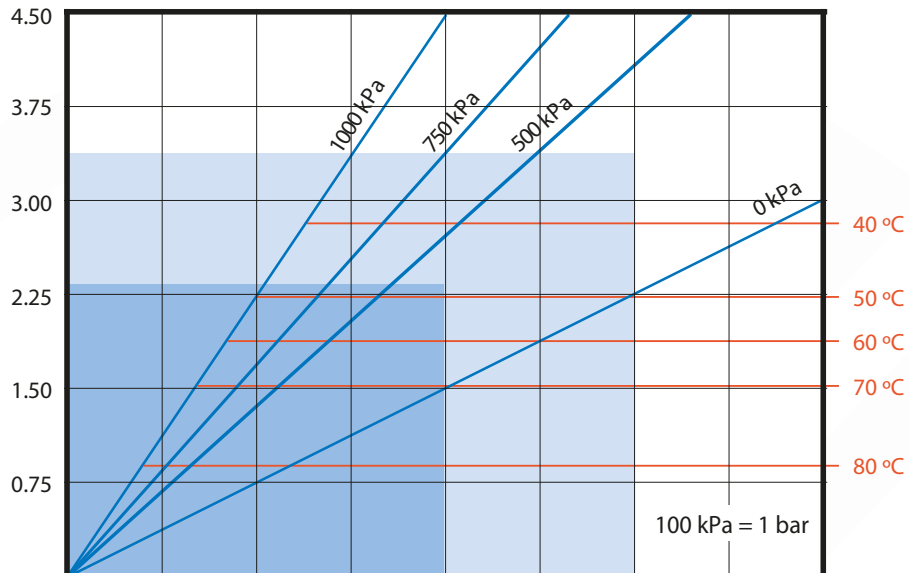
PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS



- 1** TAMPA FRONTAL DE DESMONTAGEM FÁCIL E RÁPIDA PARA FAVORECER OS PROCESSOS DE LIMPEZA CIP.
OTIMIZA OS TEMPOS DE PARAGEM, FACILITA A LIMPEZA CIP E MELHORA A SUA EFICIÊNCIA.
- 2** BOMBA SANITÁRIA TOTALMENTE APTA E COMPATÍVEL PARA BOMBAGEM DE PRODUTOS ALIMENTARES.
TAMPA FRONTAL E BANCADA EM AÇO INOX, CORPO DA BOMBA PINTADO EM BRANCO SANITÁRIO E LIGAÇÕES ALIMENTARES.
- 3** DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR
VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.
- 4** TECNOLOGIA DE ROLOS XXL
GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.

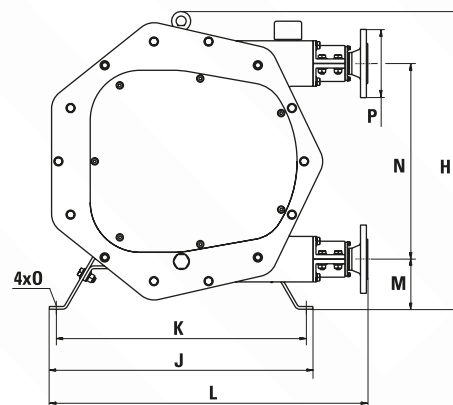
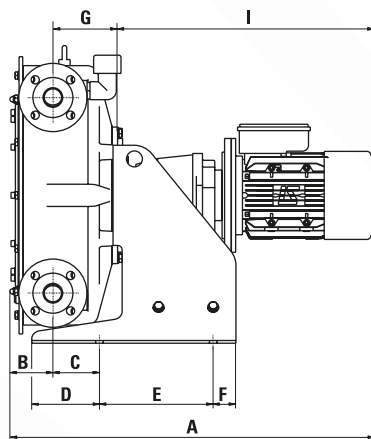
POTÊNCIA DO MOTOR
NECESSÁRIA (KW)

TEMPERATURA
DO LÍQUIDO (°C)



VELOCIDADE (RPM)	10	20	30	40	50	60	70	80
CAUDAL (L/H)	2,2	4,5	6,7	8,9	11,1	13,3	15,6	17,8

PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	360	650	810	1050



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H	I*	J	K	L	M	N	O	P
F55	947,1	107	95	129	380	39,5	156,5	820	684	690	660	820	143	554	16	DIN-11851 DN50 - TRI-CLAMP 2 1/2"

* Podem mudar em função do motoreductor.

