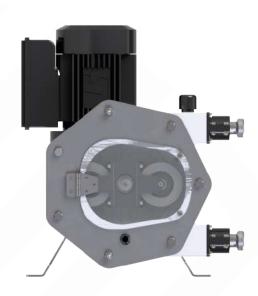
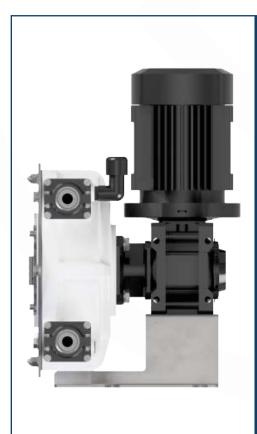




ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO F21
Caudal Máximo (continuo)	1100 l/h
Capacidade	0,227 Lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 ℃
Diâmetro Interior	22 mm.
Material da Mangueira	NBR Alimentar (FDA)
Material das Conexões	Aço Inoxidável AISI-316L
Tipo de Conexões	DIN-11851, TRI-CLAMP
Material do corpo da bomba	Fundição Alumínio (tinta em pó)

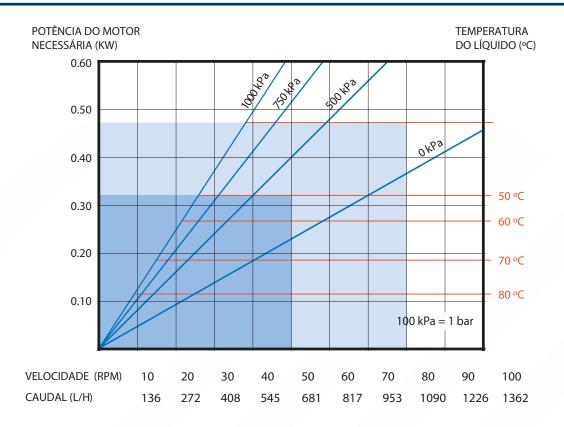


## PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

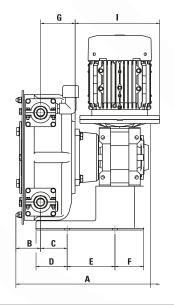


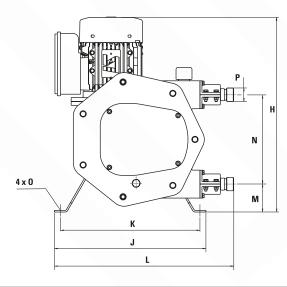
- TAMPA FRONTAL DE DESMONTAGEM FÁCIL E RÁPIDA PARA FAVORECER OS PROCESSOS DE LIMPEZA CIP.
  - OTIMIZA OS TEMPOS DE PARAGEM, FACILITA A LIMPEZA CIP E MELHORA A SUA EFICIÊNCIA.
- BOMBA SANITÁRIA TOTALMENTE APTA E COMPATÍVEL PARA BOMBAGEM DE PRODUTOS ALIMENTARES.
  - TAMPA FRONTAL E BANCADA EM AÇO INOX, CORPO DA BOMBA PINTADO EM BRANCO SANITÁRIO E LIGAÇÕES ALIMENTARES.
- DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR
  - VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.
- 4 TECNOLOGIA DE ROLOS XXL
  - GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.





PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	45	75	100	120





MODELO	A*		С										М	N	0	Р
F21	360,6	62,1	66,5	78	120	72	86,5	488	212	380	350	449,5	70	224	12	DIN-11851 DN25 - TRI-CLAMP 1"

<sup>\*</sup> Podem mudar em função do motoredutor.

