



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO F17
Caudal Máximo (continuo)	500 l/h
Capacidade	0,109 Lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 ℃
Diâmetro Interior	16 mm.
Material da Mangueira	NBR Alimentar (FDA)
Material das Conexões	Aço Inoxidável AISI-316L
Tipo de Conexões	DIN-11851, TRI-CLAMP
Material do corpo da bomba	Fundição Alumínio (tinta em pó)

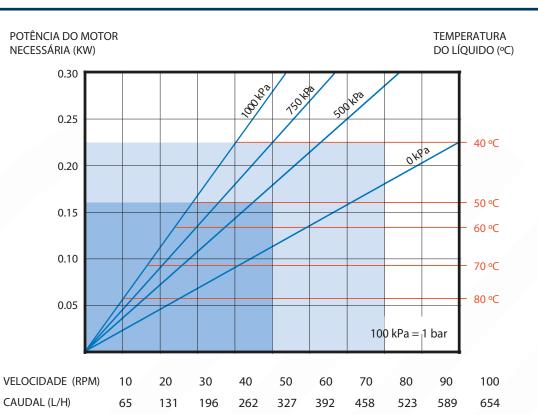


PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

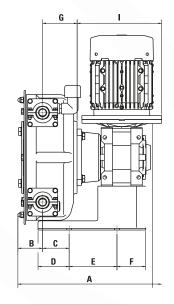


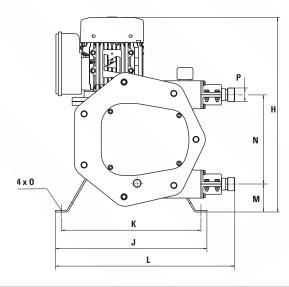
- TAMPA FRONTAL DE DESMONTAGEM FÁCIL E RÁPIDA PARA FAVORECER OS PROCESSOS DE LIMPEZA CIP.
 - OTIMIZA OS TEMPOS DE PARAGEM, FACILITA A LIMPEZA CIP E MELHORA A SUA EFICIÊNCIA.
- BOMBA SANITÁRIA TOTALMENTE APTA E COMPATÍVEL PARA BOMBAGEM DE PRODUTOS ALIMENTARES.
 - TAMPA FRONTAL E BANCADA EM AÇO INOX, CORPO DA BOMBA PINTADO EM BRANCO SANITÁRIO E LIGAÇÕES ALIMENTARES.
- DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR
 - VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E EXCELENTE COMPORTAMENTO DO EQUIPAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ESTA SEJA.
- 4 TECNOLOGIA DE ROLOS XXL
 - GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO.





PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	20	29	43	50





	, · ·			D												Р
F17	292,1	55,6	61	79,5	120	25,5	66,5	436,5	170	320	285	377,6	63	195	12	DIN-11851 DN20 - TRI-CLAMP ¾"

^{*} Podem mudar em função do motoredutor.

