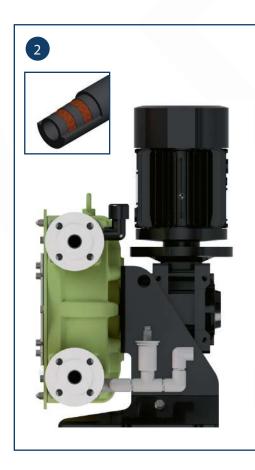




ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO C17
Caudal Máximo (continuo)	500 l/h
Capacidade	0,109 Lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diâmetro Interior	16 mm.
Material da Mangueira	NR, EPDM & Hypalon®
Material das Conexões	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Material do corpo da bomba	Fundição Alumínio (Revestimento TEFZEL®)



PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

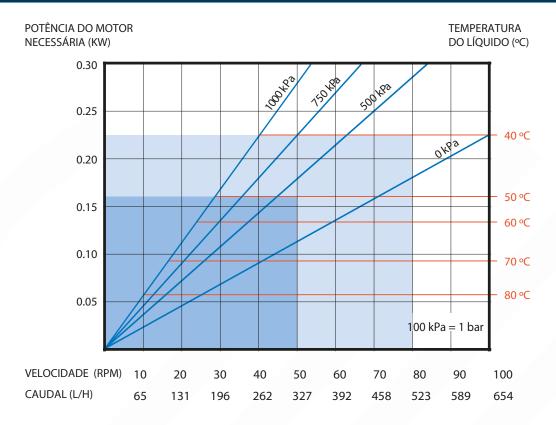


- A MELHOR SOLUÇÃO PARA O DOSEAMENTO E BOMBAGEM DE PRODUTOS CORROSIVOS
 - REVESTIMENTO DO CORPO E DA TAMPA FRONTAL EM TEFZEL®
- DETETOR DE RUTURA DA MANGUEIRA E SISTEMA DE DRENAGEM DO LÍQUIDO DERRAMADO
 - SENSOR DE NÍVEL E SISTEMA DE DRENAGEM PARA EVITAR A ACUMULAÇÃO DE LÍQUIDO DENTRO DO CORPO DA BOMBA
- DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR
 - VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E SEU EXCELENTE COMPORTAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ELA SEJA
- 4 TECNOLOGIA DE ROLOS XXL
 - GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO

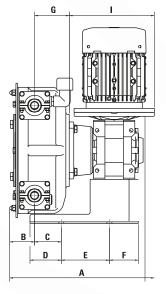
BOMBA PERISTÁLTICA

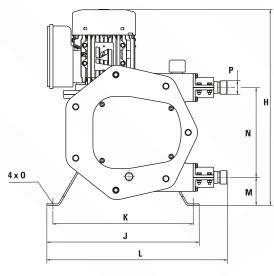






PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	20	29	43	50





MODELO	A*	В	С	D	Е	F	G	Н	I *	J	K	L	М	N	0	Р
C17	292,1	55,6	61	79,5	120	25,5	66,5	436,5	170	320	285	377,6	63	195	12	BSP 3/4"

^{*} Podem mudar em função do motoredutor.

