



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	MODELO C12
Caudal Máximo (continuo)	205 l/h
Capacidade	0,043 lt/rotação
Pressão Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diâmetro Interior	13 mm.
Material da Mangueira	NR, EPDM & Hypalon
Material das Conexões	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Material do corpo da bomba	Fundição Alumínio (Revestimento TEFZEL®)



PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

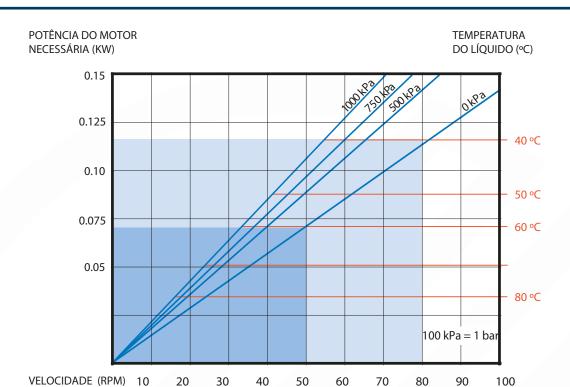


- A MELHOR SOLUÇÃO PARA O DOSEAMENTO E BOMBAGEM DE PRODUTOS CORROSIVOS
 - REVESTIMENTO DO CORPO E DA TAMPA FRONTAL EM TEFZEL®
- DETETOR DE RUTURA DA MANGUEIRA E SISTEMA DE DRENAGEM DO LÍQUIDO DERRAMADO
 - SENSOR DE NÍVEL E SISTEMA DE DRENAGEM PARA EVITAR A ACUMULAÇÃO DE LÍQUIDO DENTRO DO CORPO DA BOMBA
- DESIGN EXTREMAMENTE ROBUSTO PARA AS APLICAÇÕES MAIS EXIGENTES ATÉ 10 BAR
 - VIDA ÚTIL DA BOMBA INIGUALÁVEL E SEU EXCELENTE COMPORTAMENTO PERANTE QUALQUER CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO POR MAIS EXIGENTE QUE ELA SEJA
- 4 TECNOLOGIA DE ROLOS XXL
 - GRANDE POUPANÇA ENERGÉTICA, MAIOR NÚMERO DE HORAS DE TRABALHO DA MANGUEIRA E GRANDE FACILIDADE DE OPERAÇÃO

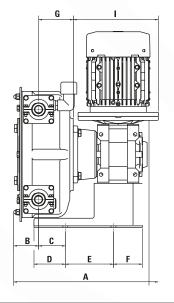
BOMBA PERISTÁLTICA

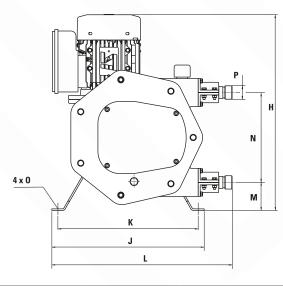






PRESSÃO (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
BINÁRIO (Nm)	14	17	19	22





MODELO	A*	В	С	D	Е	F	G	Н	l*	J	K	L	М	N	0	Р
C12	240,3	47,5	50	54,3	80	32,8	55,8	367	137	265	235	305	62	116	12	BSP 3/8"

* Podem mudar em função do motoredutor.

CAUDAL (L/H)

