

**KLINGER®**

milam PSS



KLINGER® milam PSS – solução de engenharia para aplicações de elevada exigência

Material à base de mica para altas temperaturas com inserção de chapa em aço inoxidável perfurada, este material é especialmente indicado para aplicações em gases com temperaturas até os 900°C e 5 bar de pressão.

A sua impressionante resistência química também permite a sua instalação numa grande variedade de aplicações.



Composição: Mica com inserção de chapa em aço inoxidável perfurada de 0,1mm de espessura.

Cor: Castanho

Certificados: German Lloyd

Dimensões da folha: 1000 x 1200 mm

Espessuras: PSS 130 = 1,3mm, PSS 200 = 2.0mm, PSS 300 = 3.2mm

Tolerâncias:

Espessura: +/- 10%

Comprimento: +/- 5 mm

Largura: +/- 5 mm



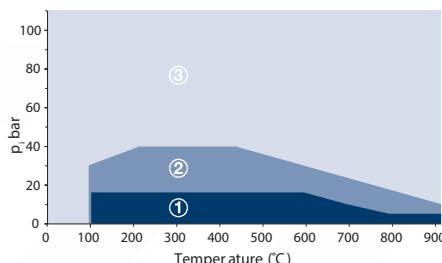
DADOS TÉCNICOS – Valores padrão para espessura de 2.0mm

		PSS 130	PSS 200	PSS 300
Compressibilidade ASTM F 36 J	%	12 - 20	15 - 23	18 - 26
Recuperação ASTM F 36 J	%	30 - 35	32 - 42	28 - 38
Relaxamento de tensão DIN 52913, 50MPa, 16h/300°C	MPa	33	33	30
Perda na ignição	%	<5	<5	<15
Vedação para nitrogénio a 30MPa e 6 batemperatura entre os 100°C e os 400°C (dimensão da amostra 90 x50 mm) máximo	ml/min	0.20	0.20	1.0
Incremento espessura após imersão ASTM F 146, óleo IRM 903: 5 H/150°C	%	12	12	5
Incremento peso após imersão ASTM F 146, óleo IRM 903: 5 H/150°C	%	26	26	28
Carga de aperto máxima	MPa	100	80	80
Densidade	g/cm ³	2.1	2.1	1.8
Temperatura máxima	°C	900	900	900
Espessura	g/cm ³	1.3	2.0	3.2
Número de chapas em aço inoxidável	mm	1	1	2
Classe de aço inoxidável do reforço		ASI 316 (L)		

As áreas do Gráfico P-T

- 1 – Na área um, o material de vedação é normalmente adequado, sujeito a compatibilidade química.
 - 2 – Na área dois, o material de vedação poderá ser adequado, mas recomendamos uma avaliação técnica
 - 3 – Na área três, não utilize este material de vedação sem uma avaliação técnica.
- Verifique sempre a resistência química do material de vedação ao fluido.

Gráfico P-T – Espessura 2.0mm



O gráfico da performance da estanquicidade

O gráfico mostra a pressão de aperto requerida em condições de instalação para permitir uma certa classe de estanquicidade.

A definição do gráfico é com base no procedimento de teste da EN 13555, 40 bar com Hélio em condições de temperatura ambiente. A curva do gráfico indica a capacidade do material de vedação de incrementar a sua estanquicidade com o aumento da pressão de aperto.

Performance da estanquicidade

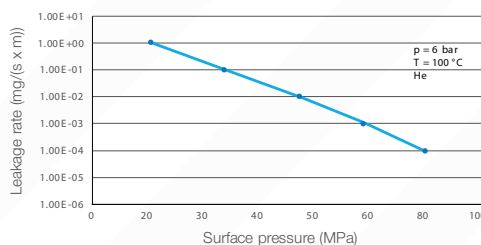


TABELA RESISTÊNCIA QUÍMICA

Vista simplificada da resistência química em com os grupos mais importantes de materiais

- A: ataque reduzido ou não existente
- B: ataque fraco ou moderado
- C: ataque forte

Hidrocarbonetos parafínicos	Combustíveis para motor	Aromáticos	Hidrocarbonetos clorados	Óleos para motor	Lubrificantes minerais	Álcool	Cetona	Ésteres	Água	Ácidos (diluídos)	Bases (diluídas)
A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B

Para mais informação visite www.klinger.pt

Toda a informação é com base em anos de experiência na produção de materiais de vedação. No entanto, tendo em conta a grande variedade de aplicações e condições de operação, não é possível tirar conclusões finais do comportamento das juntas em casos específicos. Esta informação não poderá ser usada como suporte a reclamações de garantia. Esta edição cancela qualquer outra anterior. Sujeito a revisão se aviso.

