

Sistema de Dosificación

Marca : EQUIFLUXO

Modelo: EQUIPACK OPX-500-PTS

Descripción

El principio de funcionamiento del equipo se basa en un sistema de deflectores y sifones que permiten el paso del reactivo de una cámara a otra, asegurando tiempos de reacción precisos, concentración precisa del polímero minimizando el área de implantación.

Todo el sistema está comandado por un panel de control, que incluye un microprocesador, las señales recibidas de los sensores incorporados, activan automáticamente los diferentes elementos del equipo (entrada de agua, dispensador de polvo, agitadores, etc.) en función de los requisitos de concentración y caudal previamente definidos.



Condiciones de servicio y Parámetros de diseño

El conjunto comprende los siguientes elementos:

» 1 Depósito en PEHD, con capacidad útil 500 L, formado por:

3 Compartimentos cerrados con tapas (preparación, maduración y trasiego)

2 Válvulas de vaciado con colector y rebosadero

1 Conjunto "Llegada de agua" que incluye:

- 1 Válvula reductora de presión con un manómetro y un presostato

- 1 Válvula de regulación manual

- 1 Electroválvula

- 1 Filtro en "Y"

- 1 Caudalímetro

- 1 Dispersador abierto en continuo antiobturable (rampa sin salpicaduras ni obstrucciones)

1 Toma aspiración bomba en compartimento trasiego

1 Sensor de nivel ultrasónico

» 1 Dosificador de Polielectrolito en Polvo con sistema calefactor

» 2 Agitadores mecánicos

» 1 Panel de control y potencia

» 1 Sensor de nivel en tolva

DIMENSIONES APROX.(mm)

A	650	A'	770
B	970	B'	1470
C	970	C'	1550
D	1550	D'	1580

Alcance de suministro

» **Consumo máximo posible de polielectrolito:** 2,5 (kg/h)

» **Concentración de preparación:** ≤ 5 g/l (0,5 %)

» **Caudal máximo posible a suministrar:** 500 (l/h)*

(*Tiempo de maduración aprox. de 60 min

Los equipos deben quedar situados en interior o bien en emplazamientos protegidos de las condiciones ambientales adversas así como de la radiación solar directa o lluvia. La instalación del equipo debe realizarse sobre superficie firme, de forma que toda la estructura quede completamente apoyada. Consultar al fabricante en caso de duda.

Descripción de los componentes

Elemento	Referencia	Descripción
Agitador 1er compartimento	Modelo: VR4A-020/055/E0.37-028/A00	Motorreductor 0.37 Kw, 230/400 V -III-50Hz-IP55 con salida a 280 rpm, longitud de eje 550 mm, 1 Hélice de Alta Eficiencia diámetro 200 mm en AISI 316L. De diseño optimizado para preparación de floculante
Agitador 2º compartimento	Modelo: VR4A-020/055/E0.37-028/A00	Motorreductor 0.37 Kw, 230/400 V -III-50Hz-IP55 con salida a 280 rpm, longitud de eje 550 mm, 1 Hélice de Alta Eficiencia diámetro 200 mm. 2º Agitador: AISI 316L. De diseño optimizado para preparación de floculante
Dosificador de Polielectrolito en Polvo	DPS 320-4 (e-fluid®)	Tornillo Nº 4, Caudal: 0,45 a 27 l/h, Motoreductor 0,25 Kw 230/400 V -III-50Hz-IP55- velocidad de salida: 70 rpm, Cámara del dosificador con tolva integrada de alimentación con tapa, con capacidad de 60 L (AISI 304 L). Regulación del caudal de dosificación mediante un autómata programable con display situado en el interior del armario que garantiza la máxima precisión en la concentración de preparación de polielectrolito, con funcionamiento con variador de frecuencia
Panel de control y potencia	C-CM3M0V0S01	Modular y configurable según normativa seguridad CEE, incluyendo cableado mediante tubo flexible a todos los elementos eléctricos y motores. Para dosificador de polvo + 2 agitadores (VER ESPECIFICACIÓN ADJUNTA)
Válvulas de vaciado	AH-VCROM00EL10B	Diámetro ¾ " en PVC-U, con colector y rebosadero
Válvula reductora de presión con un manómetro y un presostato	AH-VRP4S74NL10M	Diámetro ¾ ", en aleación según norma UNE EN 12165, Manómetro con rango 0-16 en INOX y presostato para el control adicional de entrada de agua. Sistema de detección de nivel con protección anticondensación integrada y de fácil calibración

Descripción de los componentes

Elemento	Referencia	Descripción
Válvula de regulación manual	AH-VRQ3M77SL10A	Diámetro ¾ ", en aleación según norma UNE EN 12165
Electroválvula	AH-VCR2E79NL10B.Z	24V DC Normalmente Cerrada, Diámetro ¾ ", en aleación según norma UNE EN 12165
Filtro en "Y"	AH-FY7NL10B	Diámetro ¾ ", en aleación según norma UNE EN 12165
Caudalímetro	AI-C010RT0E0L01A	100-1000 l/h, Diámetro ¾ " en PVC/TROGAMID
Dispersador abierto en continuo antiobturable	DISPPOLYMS	Con rampa sin salpicaduras ni obstrucciones
Toma aspiración bomba en compartimento trasiego	TOMAASP	Diámetro 1" en PVC-U
Sensor de nivel ultrasónico	SENSORNIVEL	Sistema ultrasónico de funcionamiento por reflexión directa, que garantiza una lectura de alta precisión en el 100% del volumen útil del equipo
Sistema calefactor (Dosificador)	SISCAL	Resistencia eléctrica con termostato para conducto salida poli en polvo
Interruptor nivel mínimo (Tolva)	NIVELCDMEMB	Control de nivel tipo membrana CD-2201

Panel de Control y Mando

Opción tipo: Para dosificador de polvo + 2 agitadores

» **Alimentación:** 3 x 400V + N - 50Hz (a confirmar en caso de pedido)

» **Envolvente:**

- Armario metálico mural, grado de protección IP65.
La entrada y salida de cables se realiza mediante prensaestopas)

» **Controlador programable DELTA**

» **Fuente alimentación 24V DC**

» **Elementos protección:**

- Interruptores magnetotérmicos para protección de motores
- Interruptores magnetotérmicos en circuito de control 24V DC

» **Elementos maniobra:**

- Relés 24V DC (marcha/paro, fallo general, habilitación bomba externa)
- Contactores 24V DC (dosificador y agitadores)

» **Elementos en puerta:**

- Pantalla HMI 7" DELTA
- Interruptor seccionador
- Pulsador de paro de emergencia enclavable

» **Bornero para interconexión de elementos**

» **Señales disponibles en bornero:**

- Entradas: Reset
- Salidas: Sistema en modo automático
Alarma general
Nivel muy bajo
Marcha dosificador polvo
Marcha agitador 1
Marcha agitador 2
Habilitación bomba externa

Condiciones de funcionamiento e instalación: Según norma CE 73/23 (EN 60439-1), IEC 158-1/158-2, IEC 255-1, IEC 408, IEC 337-1, IEC 204-1/204-2, IEC 292