

Separador de Arenas

Sand Separator

Marca / Brand : EQUIFLUXO

Modelo / Model : CA

Descripción

Esta máquina separa las arenas por extracción, en aguas residuales municipales o industriales.

Consiste en:

- »Una tolva de sedimentación
- »Un transportador de tornillo sin eje
- »Conducto de sección en U

El agua residual ingresa a la tolva a través de una entrada de brida: aquí, la sedimentación de las partículas sólidas tiene lugar en el fondo del tanque. El tornillo especial lleva el material separado hacia la boca de descarga. El agua limpia sale de la tolva gracias a un sistema de desbordamiento conectado a una conexión bridada. La baja velocidad de rotación de la espiral y el recubrimiento especial anti desgaste fijado en la zona de transporte, garantizan la alta eficiencia y el bajo desgaste de las partes internas de la máquina.

Discription

This machine separates the sands by extraction, from wastewater of various types: municipal, industrial.

Consisting of:

- »A settling hopper
- »A shaftless screw conveyor
- »U-section chute

Residual water enters the hopper through a flange inlet: here, the settling and settling of the solid particles takes place at the bottom of the tank. The special screw carries the separated material towards the discharge mouth. Clean water comes out of the hopper thanks to an overflow system connected to a flanged connection. The low speed of rotation of the spiral and the special anti-wear coating fixed in the transport zone, guarantee the high efficiency and low wear of the internal parts of the machine. The low speed of rotation of the spiral and the special anti-wear coating fixed in the transport zone transport, guarantee high efficiency and low wear of the internal parts of the machine.

Características

- »Estructura externa de acero inoxidable;
- »Velocidad de rotación del tornillo 5 - 8 rpm;
- »Potencia instalada de 0,37 a 1,1 KW;
- »Caudal máximo hasta 130m³ / h;
- »Eliminación de arena > = 90% de partículas hasta 200 µm;
- »Caudal de sólidos hasta 1,3 m³ / h;
- »Longitud de la zona de transporte ajustable a las necesidades;

Beneficios

- »Sin partes mecánicas en contacto con el efluente;
- »Bajos costes de montaje y mantenimiento;
- »Posibilidad de lavar la arena antes de descargar;
- »Máquina completamente cerrada;

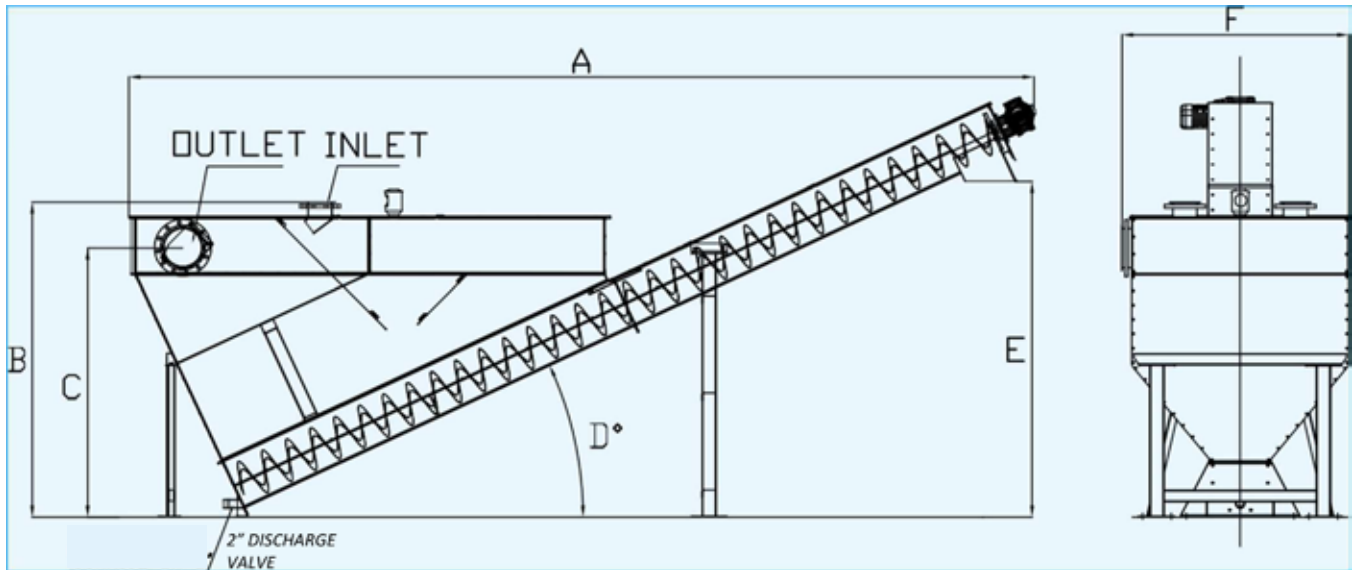


Features

- » External stainless steel structure;
- » Screw rotational speed 5 – 8 rpm;
- » Installed power from 0,37 to 1,1 KW;
- » Inlet flow rate up to 130m³/h;
- » Sand removal > = 90% of particles up to 200 µm;
- » Solid flow-rate up to 1,3 m³/h;
- » Conveying length variable;

Advantages

- » No mechanical parts in contact with the sewage
- » Low erection and maintenance costs
- » Possibility of sand washing before discharging
- » Completely close machine



Detalles Técnicos / Technical Details

	A mm	B mm	C mm	D°	E mm	F mm	Inlet	Outlet	kW	Weight Kg
CA 20	4052	1129	950	25°	1500	713	DN 80	DN 100	0.37	345
CA 30	4477	1428	1154	25°	1596	1083	DN 100	DN 150	0.37	580
CA 60	4934	1611	1352	25°	1765	1361	DN 125	DN 200	0.37	670
CA 80	5387	1795	1537	25°	1913	1603	DN 150	DN 200	0.55	750
CA 100	6308	2187	1869	25°	2334	1607	DN 200	DN 250	0.55	950
CA 130	6479	2345	1984	25°	2343	1895	DN 300	DN 350	1.1	1300

	Flowrate m ³ /h	Hopper Capacity m ³	Sand Removal m ³ /h
CA 20	20	0.4	0.3
CA 30	30	0.88	0.8
CA 60	60	1.4	0.8
CA 80	80	2	0.8
CA 100	100	3	0.8
CA 130	130	4	1.3

La información contenida en el documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

KLINGER Portugal, Lda. » Via José Régio 36 » 4485-860 Vilar de Pinheiro

T +351 229 470 910 » admin@klinger.pt

Matriculada na CRC de Loures sob número único de matrícula e identificação

fiscal 502938129 » Capital Social 74.819,68 Euros